

# 空/燃比例阀GRC使用说明书

## 警告

- ⊙ 安装使用前请仔细阅读并妥善保存本说明书。
- ⊙ 所有本说明书所列操作只能由经过合格培训的人员进行。
- ⊙ 错误的安装、调试、改动、操作或维护可能会带来人身安全及财产损失。
- ⊙ 安装还应该遵照其他相应的有关法规。
- ⊙ 未按照本说明书实施的不当操作而导致产品的损坏及其他直接或间接的损失，与本公司无关。

## 应用

空/燃比例阀GRC可用于连续控制模式或脉冲控制模式，实现自动保持空气和燃气的压力比例为1:1。

## 性能

- 适用于天然气、城市煤气、LPG或其他非腐蚀性气体。
- 环境温度-15~60℃。
- 技术参数：见产品铭牌。
- 阀体前后最大压差： $\Delta P=100\text{mbar}$ 。
- 燃气进口压力 $P_1$ 一定大于空气控制压力 $P_A$ 与压差 $\Delta P$ 之和，即 $P_1 > P_A + \Delta P$ 。
- 燃气出口压力： $P_O=0.2\sim 120\text{mbar}$ 。

## 安装

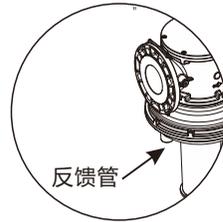
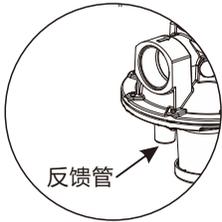
**注意：严格禁止采取先安装本产品再进行管道焊接的安装方式，避免焊接时的高温、焊渣和电弧等损坏阀门。**

**注意：务必在空/燃比例阀GRC上游安装手动阀、过滤器和安全切断阀！比例阀GRC与烧嘴之间安装手动调节阀！**

- 空/燃比例调节阀只能安装于水平管线中，且应保持弹簧腔垂直向下。
- 导压管及检测孔不可漏气，否则比例阀无法正常工作。
- 导压管一定是金属管。
- 不要露天存放或安装本产品。
- 阀体边缘与附近固定构筑物的最小距离应不小于50mm。
- 安装时需防止密封材料及其他杂物进到本产品或管道内。
- 安装本产品于管道上时请使用合适的工具，切勿通过扳动产品本身来安装。

## 反馈管安装

- 反馈管连接点要求安装在直管路上，要远离空气管路上其它阻力元件，距离其它阻力元件5倍管径以上。（阻力元件包括弯头、变径、阀门和孔板等）。
- GRC..R: (DN15~50) 导压管接口Rp $\frac{1}{4}$ "，适配 $\Phi 8 \times 1$ 铜管。
- GRC..F: (DN65~100) 导压管接口Rp $\frac{1}{2}$ "，适配 $\Phi 12 \times 1$ 铜管。



## 密封测试

**注意：本产品严禁高压打压检漏！管道低压检漏前必须关闭本产品的下游阀门或用盲板将出口端堵住，上游接入压力最高不得超过标签上所标注的最大入口压力 $P_1$ 。**

- 燃气管道与比例阀正确安装后，通入正常使用压力，对比例阀的螺纹或法兰连接处进行检漏。

## 调节方法

- 通过烧嘴上的节流孔或其他调整元件设定大火流量。
- 助燃空气控制压力至少0.5mbar。
- 比例阀出口压力 $P_o$ 调整范围为 $P_o = P_A \pm 3\text{mbar}$ 。
- 出厂设定比例阀出口压力 $P_o = P_A$ 。

### 小火调节：

- ① 正确连接阀门，点燃烧嘴；
- ② 取下比例阀底部塑料盖；
- ③ 用平口螺丝刀或者内六角螺丝刀（视型号而定）调节比例阀底部旋钮，顺时针增大燃气流量，逆时针减小燃气流量，到所需小火位后停止旋动；
- ④ 盖上比例阀底部塑料盖；
- ⑤ 完成调节。

## 说明

- 本说明书最终解释权归我公司所有。
- 本说明书内容若另有变动，恕不另行通知。